

Grundlagen der Statistik und der Prozesskontrolle

Trainingskonzept:

In einem zweitägigen Training werden die wichtigsten Grundlagen der technischen Statistik vermittelt. Die Teilnehmer lernen die Bedeutung von Kennwerten und die Methoden der statistischen Analysen kennen. Alle erarbeiteten Inhalte werden über einfache physikalische Experimente eingeführt und bleiben auf diese Weise praxisbezogen. Berechnungen und Analysen erfolgen in Microsoft Excel.

Lernziel:

Die Teilnehmer kennen die Regeln zur Erfassung und Aufzeichnung von Qualitätsdaten. Sie können Kennwerte der technischen Statistik berechnen und diese Daten für Ihre Prozesse nutzen. Sie sind in der Lage statistische Aussagen zu treffen und diese Erkenntnisse zur Steuerung von Prozessen einzusetzen.

Teilnehmerkreis:

Mitarbeiter aus den Bereichen Produktion, Konstruktion, Einkauf, Arbeitsvorbereitung, Qualitätssicherung und Prozesskontrolle die ein Grundverständnis in Statistik benötigen.

Inhalte:

- Datenarten
- Grundbegriffe der Statistik
- Datenverteilung
- Darstellung Datenverlauf, Datenverteilung
- Streuung und Fehlerrate
- Prozessfähigkeit
- Statistische Prozesskontrolle
- Regelkarten
- Stichproben
- Analyse von Probandaten
- Analyse von Zusammenhängen
- Steuerung des Prozessregelkreises

Die Trainingsdokumentation besteht aus einem didaktisch speziell aufbereiteten Manuskript. Dabei gehen fachliche Information und praktische Erprobung fließend ineinander über. Alle Berechnungen werden durch eine speziell auf das Training abgestimmte Excel-Toolbox unterstützt.

Ein Katapult dient als praktisches Maschinenbeispiel an dem alle Inhalte des Trainings erprobt werden.

Dauer 2 Tage